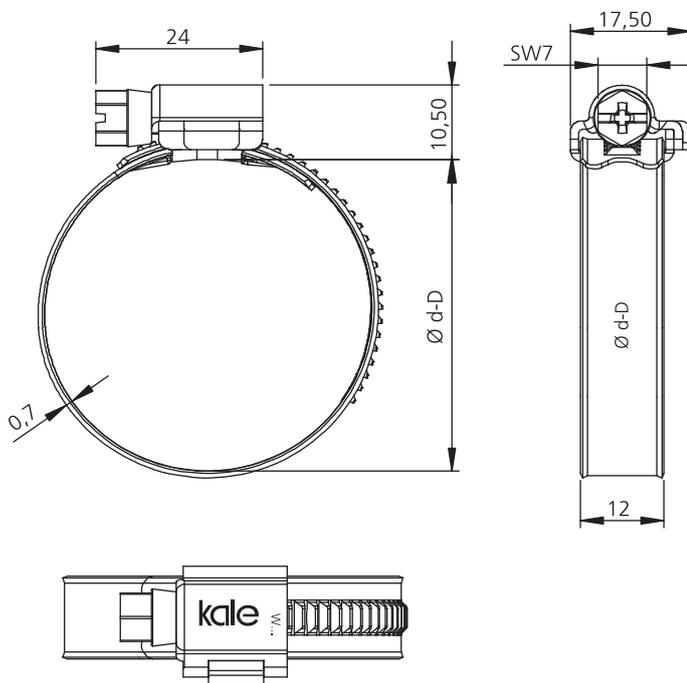


# WD12 - Технические характеристики



Ø d - D (мм) (min - max)	AD <sub>макс.</sub> (мм)
16-25	5,0
16-27	5,0
20-32	5,0
23-35	5,0
25-40	5,0
30-45	5,0
32-50	5,0
40-60	5,0
50-70	5,0
60-80	5,0
70-90	5,0
75-95	5,0
80-100	5,0
90-110	5,0
100-120	5,0
110-130	5,0
120-140	5,0
130-150	5,0
140-160	5,0
....	....
380-400	5,0

	W1	W2	W3	W4	W5
<b>Винт</b>	** Низкоуглерод. сталь	** Низкоуглерод. сталь	1.4016 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4567 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4578 DIN EN-10088-3 или эквивалент
<b>Замок</b>	** Низкоуглерод. сталь	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
<b>Лента</b>	*** Низкоуглерод. сталь	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
<b>Коррозионная стойкость (мм. часы) ISO 9227</b>	72	72	200*	240	400
<b>Головка винта</b>					

\* : До 10 % ржавчины на поверхности допустимо после теста в соляном тумане  
 \*\* : Оцинковка  
 \*\*\* : Алюмоцинковое покрытие

AD: Рекомендуемый момент затяжки  
 Рекомендуемая скорость затяжки 300-350 об/ мин.